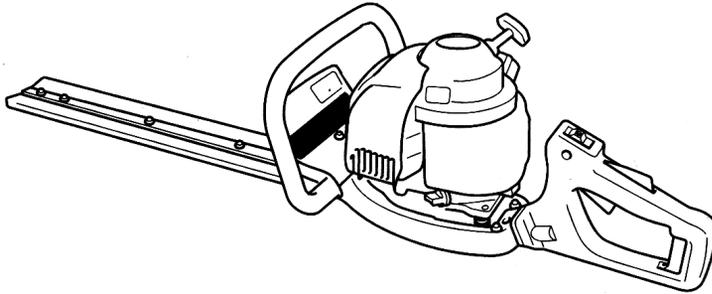


HONDA

ÇİT BİÇME MAKİNESİ



HHH 25 D - 60 E
HHH 25 D - 75 E

KULLANMA VE BAKIM EL KİTABI

Giriş	2
Emniyet kuralları	4
Genel	13
Bakım	31
Arıza bulma	44
Teknik özellikler	45
Yetkili servisler	48
Garanti belgesi	

GİRİŞ

Bir **HONDA** çit biçme makinesi makinesi satın aldığınız için teşekkür ederiz. Bu el kitabı, **HONDA** çit biçme makinesi kullanma ve bakım bilgilerini içerir. Bu el kitabı, basımı sırasındaki en son üretim bilgileri esas alınarak hazırlanmış olup **HONDA / ANADOLU MOTOR ÜRETİM VE PAZARLAMA A.Ş.**, hiçbir uyarıda bulunmadan ve hiçbir yükümlülük altına girmeden herhangi bir zamanda gerekli gördüğü değişiklikleri yapma hakkını saklı tutar.

Bu el kitabının hiçbir bölümü yazılı izin alınmadan yeniden basılamaz ve çoğaltılamaz.

Çit biçme makinesini yüksek verimle, ekonomik ve güvenli kullanabilmek için bu el kitabını dikkatle okuyun.

Bu el kitabı çit biçme makinesinin ayrılmaz bir parçası olarak düşünölmeli ve başka bir şahsa satılması halinde makine ile birlikte verilmelidir.

Çit biçme makinesi sadece tasarım amacına ve etiket gücüne uygun koşullarda kullanılmalıdır. Aksi takdirde oluşacak arıza ve zararlardan üretici sorumlu tutulamaz.

Bu el kitabında belirtilen çalıştırma ve bakım işlemleri dışında makinenin hiçbir parçasına ve ayarlarına dokunmayın. Makine üzerinde değişiklik yapmaya, emniyet sistemlerini devre dışı bırakmaya çalışmayın.

Hiçbir muhafazayı, etiketi, kalkanı, kapağı ya da başka bir güvenlik elemanını çıkarmayın. Bunlar sizin güvenliğiniz için konulmuştur.

Yetkili servis dışında yapılan müdahalelerden doğacak hasar ve arızalar garanti kapsamı dışındadır.

Çit biçme makinesinin bakımı müşterinin sorumluluğu altındadır. Bakımsızlık nedeni ile meydana gelebilecek arızalar garanti kapsamı dışında olup Kullanma ve Bakım El Kitabında belirtilen bakım işlemlerinin zamanında yapılması gereklidir.

Çit biçme makinesinin bakım ve onarımı için **Anadolu Motor** servisleri yetkilidir. Eğer herhangi bir sorunla karşılaşırsanız veya makine hakkında sorularınız olursa, bir **Anadolu Motor** Yetkili Servisine başvurun. **Anadolu Motor** Yetkili Servislerini el kitabınızın arkasındaki listede bulabilirsiniz .

Garanti Belgesi'ni el kitabının arkasında bulacaksınız. Garanti Belgesi ibraz edilmeksizin talep edilecek hizmetler garanti dışı olarak değerlendirilecek ve ücreti karşılığı verileceklerdir.

NOT

14 Mart 2003 tarihinde yayımlanan " Sanayi Bakanlığı 4077 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun" da tüketicinin tanımı aşağıdaki şekilde yapılmıştır:

"Tüketici ; bir mal veya hizmeti ticari veya mesleki olmayan amaçlarla edinen, kullanan veya yararlanan gerçek ya da tüzel kişiyi" ifade eder.

Yukarıdaki tüketici tanımına uymayan müşterilerimize garanti süresi 1 yıl olarak uygulanacaktır.

UYARI

Eğer el kitabı içindeki talimatlara uyulmaz ise maddi hasarlara, ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açılabilir.

DİKKAT

Makinayı teslim aldığınızda sağlam ve eksiksiz olup olmadığını kontrol edin.

Kullanma ve Bakım El Kitabını dikkatle okumadan, bütün çalıştırma, kontrol işlemlerini öğrenmeden ve elektrik tesisatının güvenli olduğundan emin olmadan jeneratörünüzü çalıştırmayın.

NOT

Bu el kitabı makinanın çalıştırılması ve bakımı ile ilgili faydalı bilgiler içerir.

Anlayamadığınız bir sorunla karşılaştığınız da mutlaka bir **Anadolu Motor** Yetkili Servisine danışın ve yardımını talep edin.

Kullanım ömrü 10 yıldır.

**ANADOLU MOTOR ÜRETİM VE PAZARLAMA A.Ş.
2008**

EMNİYET KURALLARI

2) EMNİYET KURALLARI

Kendi güvenliğiniz, başkalarının güvenliği ve motorunuzun hasar görmemesi için şu hususlara dikkat edin.

Kullanıcının sorumluluğu



Talimatlara uygun olarak kullanıldığı takdirde almış olduğunuz HONDA çit biçme makinasının size güvenli hizmet sunacak şekilde tasarlanmıştır. Makinayı devreye almadan önce makinayla birlikte verilen Kullanma ve Bakım El Kitabını dikkatli bir şekilde okuyun ve anlayın. Yanlış bir kullanım sonucunda yaralanabilir veya makinaya ve tesisata hasar verebilirsiniz.



- İnsan ve hayvanları çit biçme makinesinin çalışma alanından uzak tutun.
- Kesici bıçakla temas veya fırlatılan parçaların çarpması sonucu yaralanmamaları için insanlar ve evcil hayvanlar makineden en az 4,5 metre uzakta bulunmalıdırlar.

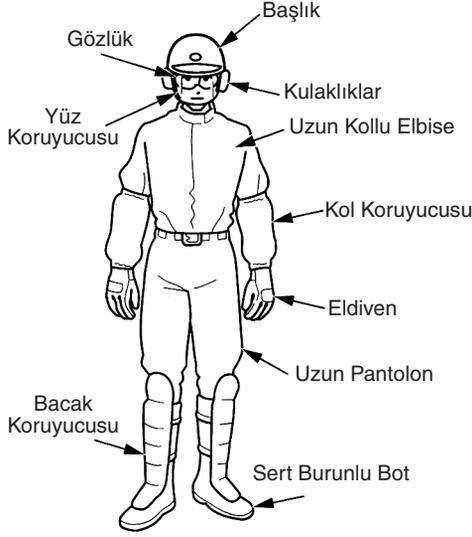


- Kesici bıçaklar tarafından fırlatılan sert parçalardan yaralanmamak için koruyucu gözlük ve elbiseler kullanın.

Emniyetli çalışmayı sağlamak ;

- HONDA çit biçme makinesini çalıştırmadan önce motor ve makine ile ilgili olarak verilen Kullanma ve Bakım El Kitaplarını mutlaka okuyun ve belirtilen hususlara uyun.
- Bir tehlike anında makinenin acil olarak nasıl durdurulacağını ve tam olarak nasıl kontrol edileceğini bilin. Kullanım bilgisi olmayan kişilere ve çocuklara makineyi çalıştırma ve kullanma izni vermeyin.
- Çocukları ve evcil hayvanları makinenin çalışma sahasından uzak tutun. Makine üzerindeki keskin , hareketli veya sıcak parçalara dokunarak yaralanabilirler.
- Çit biçme makinesi çalışırken kullanıcının haricindeki kişiler makineden en az 4,5 metre uzakta bulunmalıdırlar.
- Çit biçme makinesi kullanılması sırasında dikkat edilmemesi halinde çok tehlikeli bir alettir. Kullanıcının, makineyi kullanırken kaza yapması durumunda "**tedbirsizlik ve dikkatsizlik sonucu yaralama veya ölüme sebebiyet vermektir**" suçlu duruma düşebileceği unutulmamalıdır.

EMNİYET KURALLARI



- Çit biçme makinesi kullanılırken koruyucu giysiler giyilmelidir : uzun kollu gömlek ve uzun pantolon , kollarda koruyucular , sert burunlu botlar , bacak ve diz koruyucuları eldivenler , başlık , koruyucu gözlükler , toz koruyucusu ve kulaklıklar.

- Çit biçme makinesi kullanılırken ince veya aşırı bol giysiler giyilmemeli , giysilerden dışarı sarkan bir parça (atki , kravat,kemer vs) bulunmamalıdır. Omuzlarının altına dökülen uzun saçlarla makineyi kullanmak tehlikelidir.

- Çit biçme makinesi çalışırken etrafa yüksek hızda kesilmiş parçacıkları fırlatır. Bu nedenle kısa kollu gömlek , kısa pantolon , başı açık ve sandaletle makineyi çalıştırmak kullanıcıyı ve yakınında korumasız olarak bulunan kişileri ciddi şekilde yaralayabilir.

- Motor çalıştırılmadan önce bıçak kısmının açıkta , hiçbir kesme işi yapmayacak , kesme bıçaklarının arasına bir engel kaçamayacak şekilde bulunması gereklidir.

- Motor çalışırken bıçaklara asla el veya ayak yaklaştırmayın bıçak kısmını temizlemeye çalışmayın.

-Çit biçme makinesini kesilecek ağaç vs'ye bastırarak zorlamayın. Kesme hızına uygun bir şekilde ilerletin.

- Çit biçme makinesini çalışırken taşımayın. Taşımadan önce motorun ve bıçak hareketinin tam durmuş olduğunu kontrol edin.

- Çit biçme makinesi ile çalışırken koşmayın , kayma riskiniz olan yerde durmayın , gece veya görmenizin zorlaştığı durumlarda makineyi kullanmayın.

- Çit biçme makinesini emniyetli bir şekilde kullanabilmeniz için fiziksel kondisyonunuzun iyi olması gerekir. Belinizde, omurganızda ağrılar varsa, bilek, diz, omuzlarınızda mafsalsal problemlerinizi varsa makineyi kontrol edemez ve kendinize, çevrenizdekilere veya makinenize zarar verebilirsiniz.

- Kullanım sırasında makinenin motorunun gövde ve egzoz sistemi ısınır ve motor durdurulduktan belli bir süre sonra da motor ve aksam üzerindeki sıcaklık devam eder. Sıcak kısımlara temas edilmesi yanma sonucu yaralanmalara neden olabilir.

Şu durumlarda motorun durdurulması ve kontak anahtarının OFF=Kapalı konuma getirilmesi gerekir:

- Kesici bıçaklar üzerinde bir işlem yapılacaksa
- Makinede bir temizlik veya kontrol işlemi yapılacaksa
- Sert ve yabancı bir cisme rastlanmışsa. Böyle bir durumda makineyi çalıştırmadan önce bıçaklarda bir hasar olmadığı kontrol edilmelidir.
- Makine anormal bir şekilde titremeye başladığında. Böyle bir durumda makine kontrol edilmeli , titremenin nedeni (gevşek parçalar veya kızaklar vs) bulunup giderilmeden makine çalıştırılmamalıdır.
- Makinenin başında kimse bulunmadığı zaman.
- Makinenin çalışma bölgesine bir insan veya hayvan yaklaştığı zaman.

- Gazı kapamanıza rağmen bıçaklar çalışmaya devam ediyor ise. Böyle bir durumda arızanın kaynağını bulup düzeltmeden makineyi çalıştırmayın. Motor ralantiye alındıktan sonra dahi atalet nedeni ile bıçaklar bir süre hareket etmeye devam ederler.

- Makinenin bıçaklarına metal tel dolaştığı zaman. Bu durumda motoru durdurmadan teli çıkartırsanız yeniden hareket etmeye başlayan bıçaklar elinize zarar verecektir.

Emniyetli çalışmayı sağlamak ;

- Çit biçme makinesi ile çalışırken metal bir cisme çarparsanız çalışmayı durdurup bıçak kısmını kontrol edin. Hasar görmüş veya körlenmiş bıçaklar tehlike yaratacak , aşırı ısınacak ve çalışma verimini düşüreceklerdir.

- Gazı kapayıp motoru ralanti devrine aldığınız zaman normal olarak bıçakların kavramadan ayrılması ve hareketlerinin durması gerekir. Bıçaklar durmuyorsa motor ralanti devri düşürülmeli veya kavrama kontrolü için makine Yetkili Servis'e getirilmelidir.

- Çit biçme makinesinin bütün civata ve somunları sıkılmış olmalı , gevşek , sarkan , titreyen parçası bulunmamalıdır. Makine aşınmış parçalarla kullanılmaya devam edilmemelidir.

EMNİYET KURALLARI

- Çalışma sırasında çit biçme makinesi her iki elle sıkıca tutulmalı bıçağın kesici tarafı dışarıya doğru tutulmalıdır.

- Merdiven üstüne çıkılmış olarak veya dengesiz yerlerde durularak çalışmak tehlikelidir.

- Soğuk veya makinenin titreşmesi sonucu parmaklarınızdaki duyarlılık azaldığında makine ile çalışmayı bırakmalısınız.

- Sürekli aynı

Yangın ve yanma tehlikesi ;

- Yakıt, yutulması halinde zararlı ve öldürücüdür. Yakıt deposunu çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutun.

- Çalışma esnasında, patlayıcı yanıcı (benzin, kibrit, vb) maddeleri ortamdaki uzaklaştırın.

- Yakıt doldurma ve boşaltma esnasında sigara içmeyin. Yanıcı ve kıvılcım çıkarıcı maddeleri oradan uzak tutun.

- Yakıt ikmali sırasında motoru mutlaka durdurun. Yakıt doldurma işleminin bitmesinden sonra yakıt depo kapağının tam olarak kapalı olduğundan emin olun.

- Yakıt tankını ağzına kadar doldurmayın. Genleşme ve sarsılma sonucu yakıt kapak çevresinden sızabilir.

- Makinenin üzerine yakıt dökülmüşse motorun üzerini ve zemini temizleyin ve yakıt buharı tam olarak dağılmadan motoru çalıştırmayın.

- Makineyi benzinle birlikte aynı yerde depolamayın. Kurumuş yaprak / dal parçalarının yangın için müsait bir ortam oluşturduğunu unutmayın.

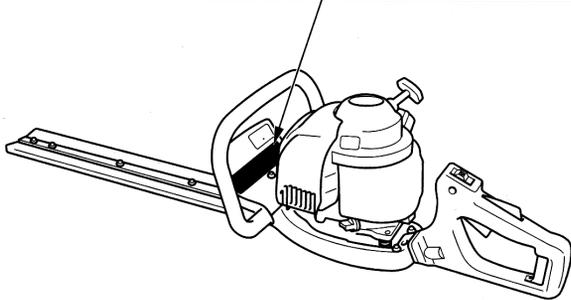
- Makineyi motoru soğumadan kapalı bir yere taşımayın. Bakım işlemlerini yapmak için mutlaka motorun ve aksamlarının soğumasını bekleyin.

Karbon monoksit zehirlenmesi tehlikesi

- Egzoz gazlarının içinde renksiz, kokusuz ve zehirli bir gaz olan karbon monoksit bulunur. Egzoz gazını teneffüs etmek bilinç kaybına ve ölüme sebep olabilir.
- Eğer motoru kapalı veya yarı kapalı bir alanda çalıştırırsanız hava, egzoz gazı ile tehlikeli şekilde kirlenebilir. Egzoz gazının birikmesini önlemek için yeterli havalandırmayı sağlayın.

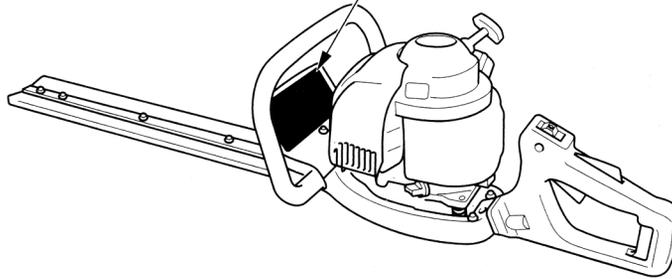
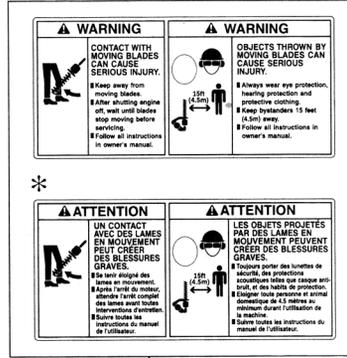
İkaz etiketleri ve yerleri

İkaz etiketleri sizi muhtemel tehlikelerden korumak amacıyla konulmuştur. Bu etiketleri yerlerinden sökmeyin. Etiketler yerlerinden çıkar veya okunmaz hale gelirse yenileri ile değiştirin.



Kullanma ve Bakım El Kitabını okuyun
Koruyucu gözlük - eldiven - bot giyin
Makine çalışırken çevreye sert parçalar fırlatabilir.
Makinenin çalışma bölgesinden uzak durun.

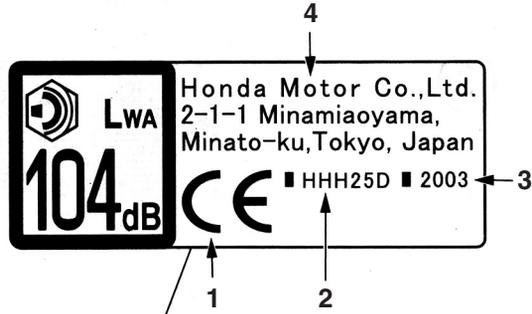
EMNİYET KURALLARI



UYARI !

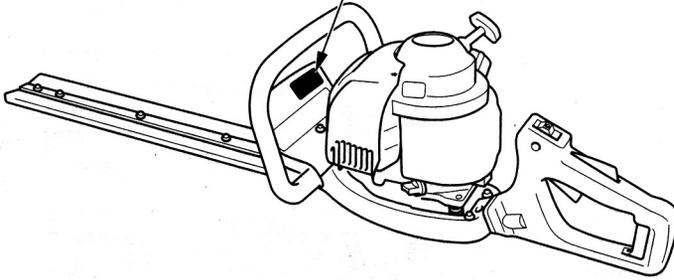
Hareketli bıçaklara dokunmak ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Hareketli bıçaklardan uzak durun
- Motoru durdurduktan sonra bıçakların hareketinin durmasını bekleyin.
- Kullanma ve Bakım El Kitabı'ndaki talimatlara uyun.



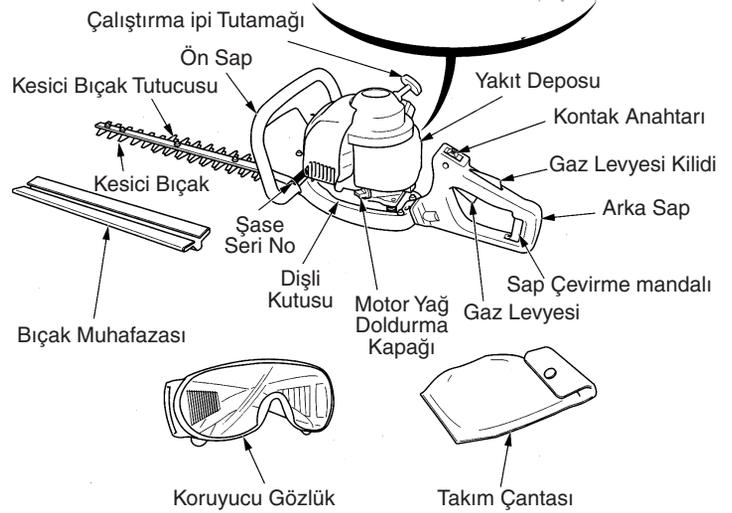
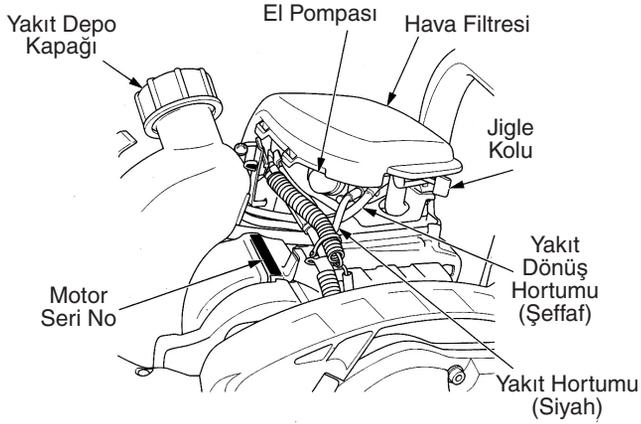
CE işareti yeri

1. 89/392/EEC -Rev.D direktifine uygunluk işareti
2. Model
3. Üretim yılı
4. Üreticinin adı ve adresi



EMNİYET KURALLARI

3) ÇİT BİÇME MAKİNESİNİN KISIMLARI



Motor seri numarası ve şase seri numarasını aşağıdaki kısma not edin.

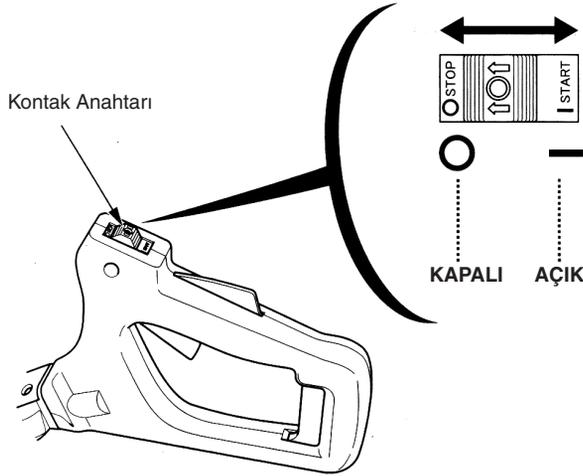
Garanti işlemleri veya yedek parça siparişi sırasında bu numaraların verilmesi gerekecektir.

Motor seri no :

Şase seri no :

4) KONTROL DONANIMI

1. Kontak anahtarı

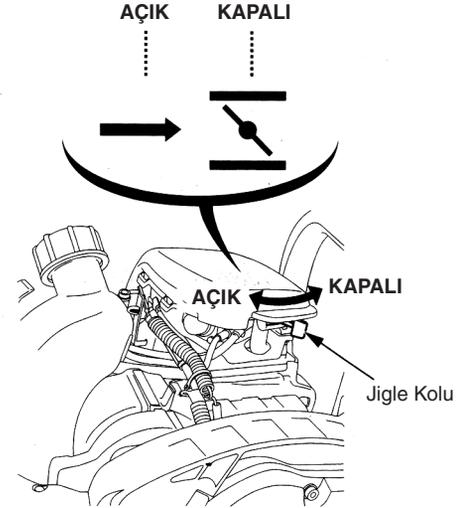


Kontak anahtarı motorun ateşleme sistemini açıp kapatır.

Anahtar ON=Açık konumda iken motor çalışabilir.

Anahtar OFF=Kapalı konuma getirildiğinde motor durur.

2. Jigle kolu

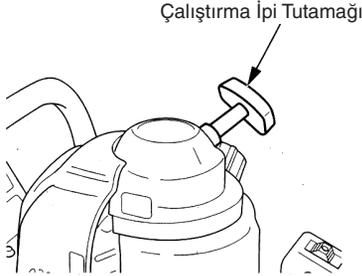


Jigle kolu karburatördeki jigle kelebeğine kumanda eder.

Jigle CLOSED=Kapalı konumda iken karışım zenginleşerek soğuk motorun ilk hareketini kolaylaştırır.

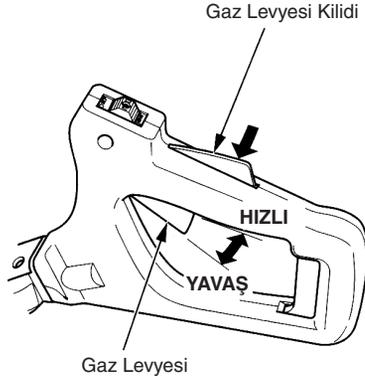
Jigle OPEN=Açık konuma getirilerek çalıştıktan sonra motora normal karışım gitmesi sağlanır. Sıcak bir motorun yeniden çalıştırılması sırasında da jigle açık konumda olmalıdır.

3. Çalıştırma ipi tutamağı



Çalıştırma ipini tutamağından tutulup boşluğu alınır ve hızla çekilir. Motor krank mili döner ve motor çalışır.

4. Gaz levyesi



Gaz levyesi motor dönüş hızını kontrol eder. Gaz levyesi sıkılıp bırakıldığında motor daha hızlı veya daha yavaş çalışır.

NOT

Gaz levyesinin hareket ettirilebilmesi için üstteki kilit aşağı basılı durumda tutulmalıdır.

Gaz levyesi kademeli olarak çekildiğinde motor hızlanır ve bıçaklar hareket etmeye başlar. Levye daha fazla çekilerek motor hızlandırılır ve normal çalışma devrine getirilir.

Gaz levyesi serbest bırakıldığında motor devri ralanti devrine düşer , bıçaklar ataletleri dolayısı ile bir süre daha hareket eder sonra dururlar.

Gaz levyesi kilidi :

Gaz levyesi kilidi aşağı doğru bastırıldığında gaz levyesi hareket ettirilebilir. Kilit bastırılmadan motora gaz verilemez.

5) ÇALIŞTIRMA ÖNCESİ KONTROLLER

Emniyetli ve verimli çalışabilmek için çalıştırma öncesi şu kontrolleri yapın:

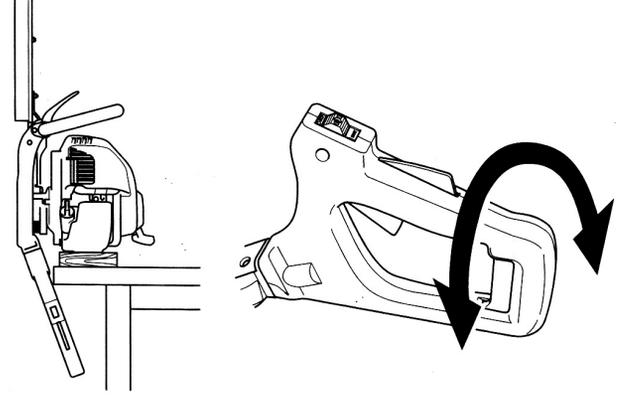
UYARI !

Kontrollere başlamadan önce makineyi düz bir satıha yerleştirin , motoru durdurun ve kaza ile çalışmasını önlemek için kontak anahtarını OFF=Kapalı konuma getirin.

1. Motor yağ seviyesini kontrol edin

DİKKAT!

Motorun yağsız veya yetersiz yağ ile çalıştırılması ciddi hasara yol açabilir.



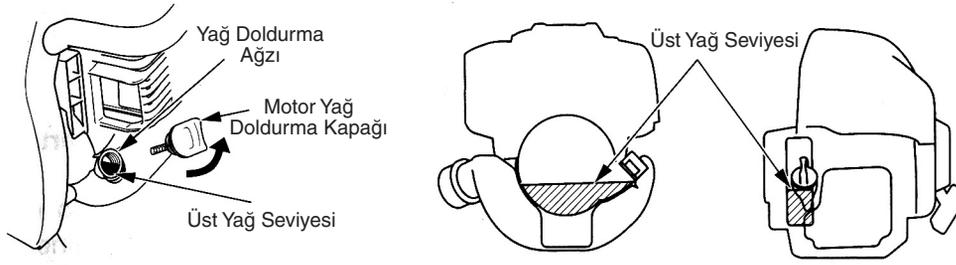
1. Yağ seviyesi motor çalışmıyorken ve yatay duruyorken kontrol edilmelidir. Arka saptaki çevirme mandalına basarak sapı 90 derece çevirin . Yağ doldurma kapağını çıkarın.

2. Yağ seviyesini kontrol edin. Yağ , doldurma ağzının kenarına kadar gelmelidir. Yağın kirlenmemiş ve bozulmamış durumda olmasına da dikkat edin.

3. Seviye düşükse yağ doldurma deliği ağız kenarına kadar tavsiye edilen temiz yağ ile doldurun.

4. Yağ doldurma kapağını yerine takın.

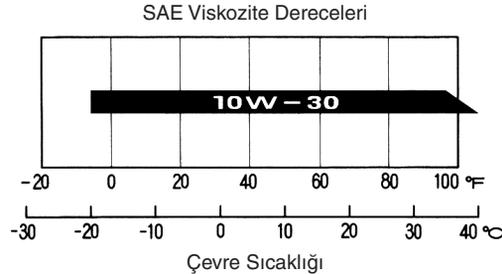
GENEL



Her 10 saat çalışmadan sonra motor yağ seviyesini kontrol edin , yağ eksilmiş ise tamamlayın.

Motor yağ kapasitesi = 0,08 Litre

Motorunuzda SAE 20W-50 / SAE 10W-30 veya eşdeğerleri, çok vizkoziteli (multigrade), 4-zamanlı benzinli motor yağı kullanın.Bu yağ geniş bir sıcaklık aralığında kullanılabilir.



DİKKAT!

Deterjansız yağ veya 2-zamanlı motor yağı kullanılması motorunuzun ömrünü kısıltacaktır.

2. Motor yakıt seviyesini kontrol edin

Yakıt seviye kontrolü , çapa makinesi düz bir satıhta duruyorken yapılmalıdır.

Yakıt seviyesi düşük ise belirtilen seviyeye kadar yakıt ilave edin.

Yakıt doldurduktan sonra, yakıt doldurma kapağını sıkıca kapatın. 91 oktan veya üzeri kurşunsuz benzin kullanın. Kurşunsuz benzin, motorun ve buji arızalarını engeller ve egzoz sisteminin ömrünü uzatır.

Kurşunlu benzin veya alkol karıştırılmış benzin kullanılması motora zarar verebilir.

Alkol karıştırılmış benzin kullanılması zorunluluğu varsa benzinin %10'dan fazla alkol (etanol) bulundurmadığından emin olunmalıdır. Metanol (ispirto) karıştırılmış benzinler ve içinde etanole karşı korozyon koruyucular bulunmayan benzinler kesinlikle kullanılmamalıdır.

Asla kirli benzin veya yağ/benzin karışımı kullanmayın.

Yakıt tankına su, toz veya pislik girmesini önleyin.

UYARI !

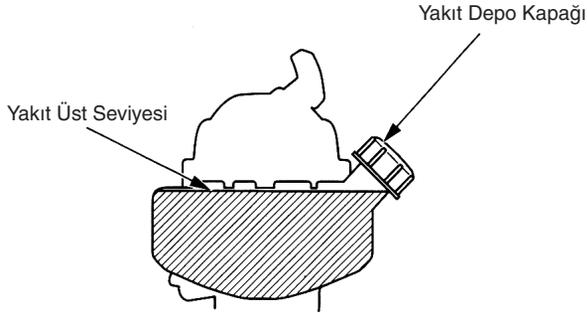
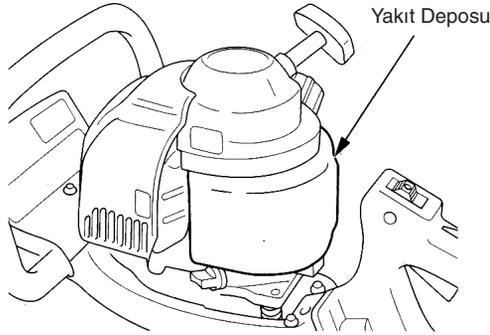
Belirli şartlar altında benzin son derece yanıcı ve patlayıcıdır. Benzin veya benzin buharının bulunduğu ortamlarda sigara içmeyin , alev veya kıvılcım çıkartıcı maddeler bulundurmayın.

Çevreye benzin dökmemeye dikkat edin. Buharlaşan benzin kolayca tutuşabilir. Dökülmüş benzin iyice silip kurulamadan motoru çalıştırmayın.

Benzin buharını solumayın , benzin ile uzun süre temastan kaçının.

YAKITI ÇOCUKLARIN ERİŞEBİLECEĞİ YERDEN UZAK TUTUN.

GENEL



1. Makineyi yatay bir satıh üzerine koyun ve yakıtın üst seviyede olup olmadığını kontrol edin.

2. Yakıt koymak için depo kapağını yavaşça açın. Kapağı birden açarsanız içerdeki basınç nedeniyle dışarı benzin sıçrayabilir.

NOT

Güneş ışığı ve zaman benzinin özelliklerinin bozulmasına benzin içinde çözünmüş olarak bulunan maddelerin gomlaşıp çökmesine neden olur.

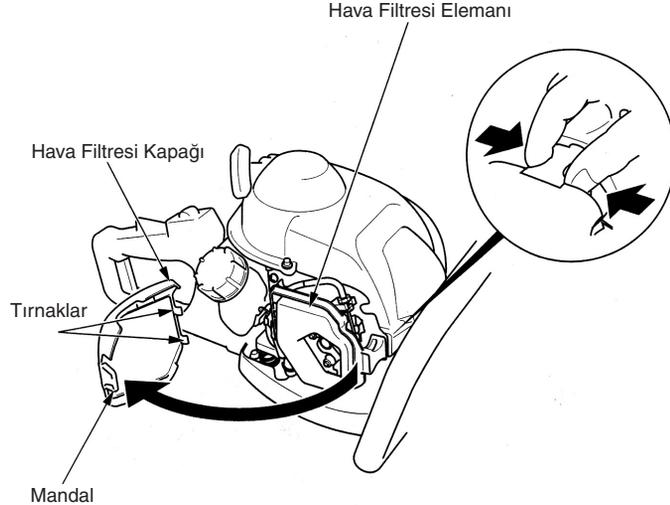
Çökelen parçacıklar yakıt kanallarının tıkanmasına ve supapların yapışmasına yol açabilirler.

Bu nedenlerle eski benzin kullanmaktan kaçınılmalı , makine uzun süre kullanılmayacak ise içindeki tüm benzin boşaltılmalıdır.

3. Hava filtresini ve elemanlarını kontrol edin

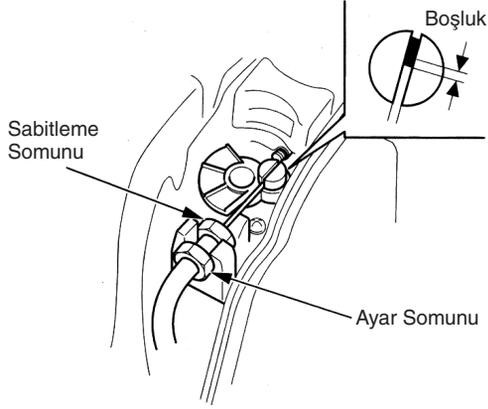
DİKKAT!

Motoru asla hava filtresiz çalıştırmayın. Silindir içine kaçacak tozlar silindir cidarları, piston ve segmanlarının çok kısa sürede aşınmasına yol açarlar.



1. Jigle kolunu CLOSED=Kapalı konuma getirin.
2. Sağ taraftaki mandalı açarak filtre kapağını soldaki tırnaklarından kurtarın ve yerinden çıkartın.
3. Hava filtresi elemanının kirli veya tıkanmış olmadığını kontrol edin. Kirlenmiş ise temizleyin (Bakım bölümüne bakın)
4. Hava filtresi elemanını yerine takın
5. Hava filtresi kapağını yerine takın : önce soldaki tırnakları yerlerine geçirin , sonra sağdaki mandalı kilitleyin.

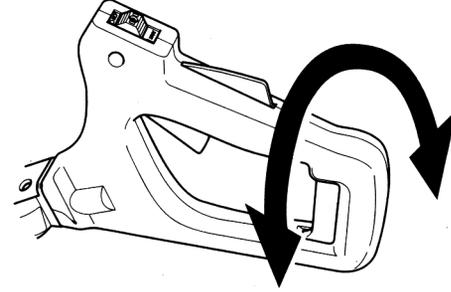
4. Gaz teli boşluğunu kontrol edin



- Gaz levyesini sıkıp bırakarak gaz telinin ucundaki boşluğu kontrol edin. Boşluk 0,5 - 2,5 mm olmalıdır.

- Gaz levyesinin rahat çalıştığını ve serbest bırakıldığında her sefer ralanti konumuna geri döndüğünü kontrol edin.

5. Arka sapı kontrol edin



- Çevirme mandalı sıkıldığında sap rahatça sağa-sola çevrilebilmelidir

- Çevirme mandalı bırakıldığında sap orta konumda , sağa çevrilmiş , veya sola çavrılmış konumlarda kilitlenebilmelidir.

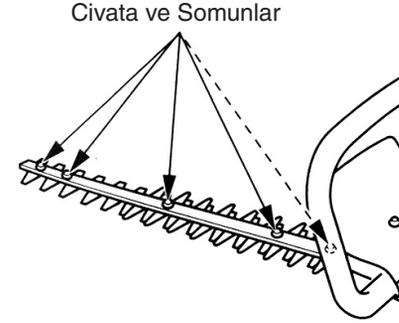
6. Kesici bıçağı kontrol edin

UYARI !

Kesici bıçak çit biçme makinesinin en tehlikeli kısmıdır. Motoru çalıştırmadan önce bıçaktaki civata ve somunların sıkılığını kontrol edin. Çakıların aşınmış , eğilmiş veya çatlamış / kırılmış olması halinde makineyi çalıştırmayın. Hasar görmüş çakılar yerlerinden çıkarak çevreye zarar verir , insanları ciddi şekilde yaralayabilirler.

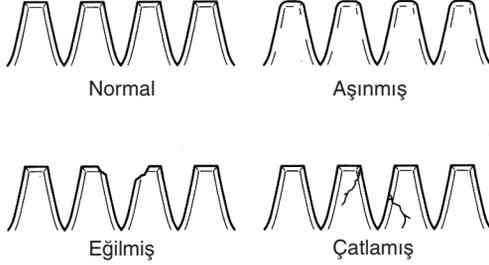
UYARI !

Kesici bıçak çevresinde çalışırken elleri koruyucu eldiven takın.



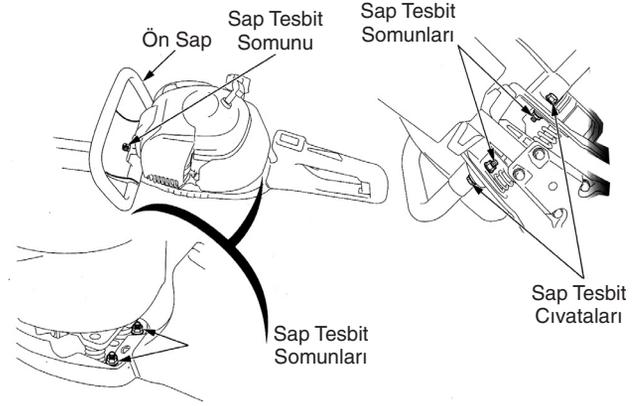
1. Motoru durdurun ve kontak anahtarının OFF=Kapalı konumda olduğundan emin olun.
2. Bıçak muhafazasını çıkartın
3. Civata ve somunların sıkılığını kontrol edin , gevşemiş olanları sıkıştırın.

Bu işlemi yapamayacak iseniz Anadolu Motor / Honda Yetkili Servisi'ne başvurun.



4. Çakılar ve bıçak tutucusunu kontrol edin : aşınma , eğilme , çatlak , kırık , aşırı ısınma sonucu renk değiştirme olmamalıdır. Problem olması halinde Yetkili Servis'e başvurun.

7. Tüm cıvata ve somunları kontrol edin



1. Her cıvata ve somunun sıkılığını kontrol edin. Gevşek olanları sıkıştırın.

2. Sapi tesbit eden cıvata ve somunların sıkılıklarını kontrol edin. Gerekiyorsa sıkıştırın.

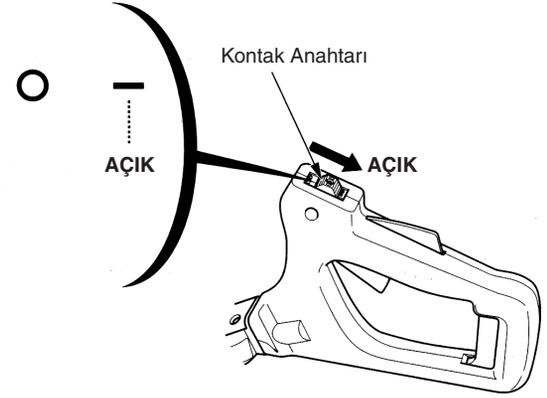
6) MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI

DİKKAT !

Motoru , çit biçme makinesi yerde değil iken çalıştırmayın. Ataletten dolayı aniden hareket eden makine bacaklarınızı yaralayabilir.

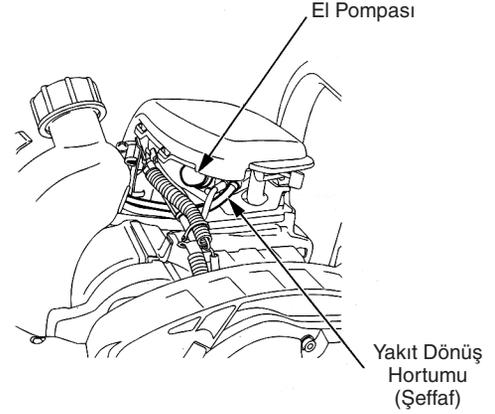
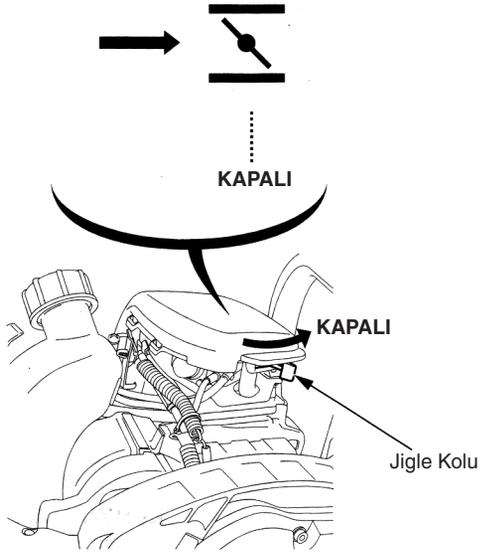
NOT:

Çit biçme makinesi yerde iken kesici bıçaklarına hiçbir cisim temas etmemelidir.



1. Kesici bıçak muhafazasını çıkarın
2. Kontak anahtarını ON=Açık konuma getirin.

GENEL



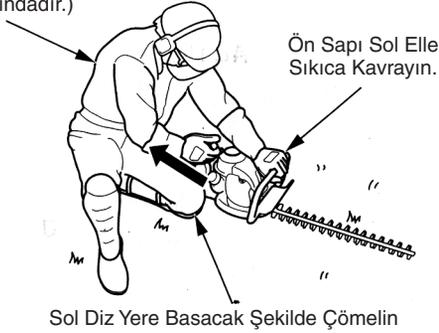
4. El pompasına parmakla birkaç kez basarak yakıt geri dönüş hortumundan benzinin aktığını görün.

3. Jigle kolunu CLOSED=Kapalı konuma çekin.

NOT:

Motor sıcaksa veya çevre sıcaklığı yüksekse jigleyi çekmenize gerek yoktur.

Kullanıcının Konumu
(Makinanın Arka Sağ
Tarafındadır.)

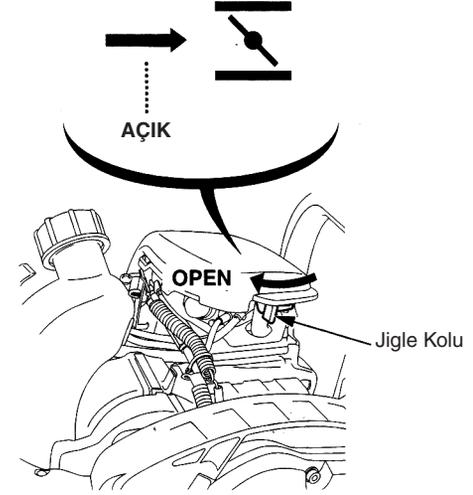


5. İp tutamağını sıkıca kavrayıp boşluğunu alın ve sertçe çekin.

Motoru çalıştırırken yakın çevrede , özellikle arkanızda , kimsenin bulunmadığından emin olun.

DİKKAT!

Çalıştırma ipini çektikten sonra aniden bırakmayın. Elle tutarak yavaşça ipin terine sarılmasını sağlayın. Aksi takdirde ip sarma mekanizmasına hasar verirsiniz.



6. Motoru çalıştırırken jigleyi çekmiş iseniz motor çalışıp ısındıkça kademeli olarak jigle kolunu OPEN=Açık konuma getirin.

GENEL

Sıcak motorun çalıştırılması

Motor sıcaksa buharlaşan benzin motoru "boğacağından" motor ilk çekişte çalışmayabilir. Bir süre soğumasını bekledikten sonra çalıştırın. Motoru gazı açarak çalıştırmayın . Birden bire yüksek devre kalkan motorda bıçaklar hemen çalışmaya başlayacaklarından makine hareket edip yaralanmalara yol açabilirler.

Motorun daha sıcakken hemen çalıştırılması gerekiyorsa şunları yapın:

1. Kontak anahtarını OFF=Kapalı konuma getirin.
2. Jigle kolunu OPEN=Açık konumda tutun
3. Gaz levyesini tam gaz konumuna sıkın.
4. Çalıştırma ipi tutamağını 3-5 kez çekin
5. Jigle açık iken kontak anahtarını ON=Açık konuma alıp motoru normal şekilde çalıştırın.

Yüksek irtifada çalışma

Yüksek irtifalarda hava az olduğundan karbüratördeki hava-yakıt karışımı aşırı zenginleşir. Performans düşer ve yakıt tüketimi artar.

Motorun yüksek irtifada iyi performans göstermesi için karbüratörde değişiklik yapılması gerekir. Motorunuzu sürekli olarak 1.500 metrenin üzerindeki irtifalarda kullanıyorsanız bir yetkili servise gidip karbüratörde gerekli değişiklik ve ayarlamaları yapın.

Karbüratörde gerekli meme değişiklikleri yapılsa bile her 300 m irtifa artışında motor gücü yaklaşık %3,5 düşecektir. Karbüratör ayarları yapılmazsa bu düşüş daha fazla olur.

DİKKAT !

Yüksek irtifa için değişiklik yapılmış bir karbüratörle daha düşük bir irtifada çalışması halinde hava-yakıt karışımı fakirleştiğinden motorun gücü düşecek, motor aşırı ısınacak ve kısa sürede ciddi hasar görecektir.

7) ÇİT BİÇME ÇALIŞMASI

UYARI !

Çit biçme makinesinin çalışması sırasında herhangi bir anormal ses veya titreme hissederseniz motoru durdurun ve Yetkili Servis ile temasa geçin.

Makineyi kullanırken ön ve arka saplarından kuvvetlice tutun. Makineyi tek elle kullanmayın.

Kesici bıçakları ayaklarınıza değebilecek şekilde çalıştırmayın. Bıçaklar ayaklarınızı yaralayabilir.

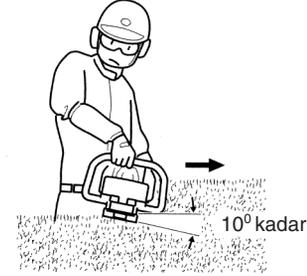
- Makineyi dikkatle ve sürekli bir ilerleme yaparak kullanın. Egzoz gazlarının sürekli olarak çitin tek bir yerine gelmemesine dikkat edin. Isınan dallar tutuşabilir.

- Gaz levyesine basıldıkça motor hızı artar ve bıçaklar hareket etmeye başlar. Motor hızını kesilecek çit yüksekliğine göre ayarlayın.

DİKKAT !

Motoru çok düşük devirde çalıştırmayın. Zorlanan motor kısa sürede arızalanır. Kesmeye başlayacağınız zaman motora yeterli gazı vermiş olmalısınız.

- Çitin üst kısmını biçerken kesici bıçaklara aşağıya doğru 10 derece kadar eğim verin ve makineyi sağa ve sola sürekli hareket ettirin.



- Biçme işlemi yaparken bıçağın kesici tarafı dışarı doğru bakmalı , kesme ilerleyişi kullanandan dışarıya doğru yapılmalıdır.

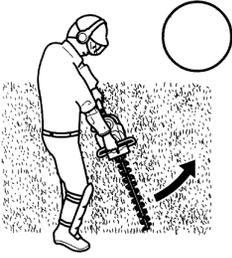
- Çitin kenarları biçilirken bıçağın hareketi aşağıdan yukarıya doğru olmalıdır.

DİKKAT !

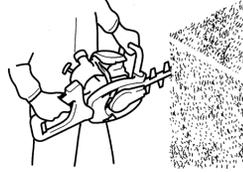
Çalışma sırasında bıçağı kendinize doğru hareket ettirmeyin. Ayaklarınızı bıçaklardan uzakta tutun.

Çit biçme makinesinin arka sapı çevrilerek kesme şekline göre 3 konumda kilitlenebilir.

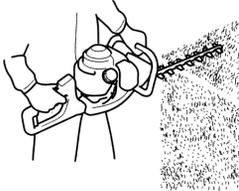
GENEL



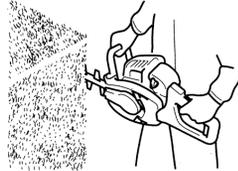
Arka sapı saat ibresi yönüne
90 derece çevirin.



Orta Konum



Arka sapı saat ibresinin ters
yönüne 90 derece çevirin.

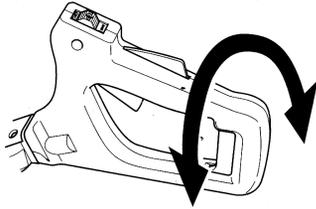
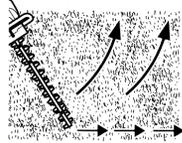
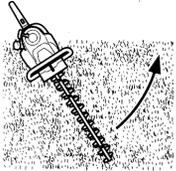


Orta konum : Çitin üst yüzünü biçiyorsanız arka sapı orta konumda tutun.

Yan konum - sol : Çitin biçtiğiniz yan yüzü solunuzda kalıyorsa çevirme mandalına basarak arka sapı saat ibrelerinin tersi yönünde 90 derece çevirin , mandalı bırakarak sapı bu konumda kilitleyin.

Yan konum - sağ : Çitin biçtiğiniz yan yüzü sağınızda kalıyorsa çevirme mandalına basarak arka sapı saat ibrelerinin yönünde 90 derece çevirin , mandalı bırakarak sapı bu konumda kilitleyin.

Yan yüzleri biçerken motor , bıçaklara göre kullanıcının bulunduğu tarafta kalmalıdır.



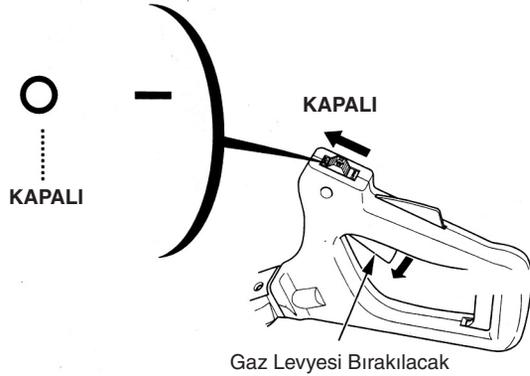
Çit biçme makinesi ile çalışırken şunlara dikkat edin:

- Bir yere erişmek için uzanmayın.
- Kesici bıçağı diz hizanızın üzerinde tutun
- Vücudunuzu ve uzuvlarınızı motordan ve bıçaktan uzakta tutun.

Arka sapı çevirmek için mandala basmak gerekeceğinden gaz levyesi ve kilidi bırakılmalıdır. Bu durumda motor ralanti devrine geçer ve bıçaklar durur. Sap çevrilerek istenilen yönde 90 derece döndürülür , çevirme mandalı bırakılarak sap bu konumda kilitlenir.

Gaz levyesi , gaz kilit levyesi ve sap çevirme mandallarına birarada basılması arızaya yol açabilir.

8) MOTORUN DURDURULMASI



DİKKAT !

Motor durduktan sonra dahi bıçaklar ataletin etkisi ile bir süre harekete devam ederler. Makineyi yere bırakmadan önce bıçakların hareketinin durduğundan emin olun.

3. Makineyi yere bırakın.

4. Çalışmanız bittiğinde kesici bıçak muhafazasını takın.

1. Gaz levyesini ve kilidini bırakın. Motor ralanti devrine düşecektir.

2. Kontak anahtarını OFF=Kapalı konuma getirin. Kesici bıçakların hareketinin durmasını bekleyin.

9) BAKIM

Çit biçme makinesinin verimli çalışması ve uzun ömürlü olması için belirtilen kontrollerin ve bakım işlemlerinin düzenli olarak yapılması gerekir.

Yalnızca orijinal Honda yedek parçalarını kullanın. Üretici spesifikasyonlarına uygun olmayan taklit parçalar kısa ömürlü olmakta, makinenin performansını düşürmekte ve bunun ötesinde büyük hasarlara yol açmaktadırlar.

UYARI !

Herhangi bir bakım işlemi yapmadan önce motoru durdurun.

Motorun kazaran çalışmasını önlemek için kontak anahtarını OFF=Kapalı konuma getirin .

Motorun bakımı Anadolu Motor / Honda Yetkili Servislerince yapılmalıdır. Kullanıcı gerekli takımları, yeterli servis ve mekanik bilgisi olmaksızın motora hiçbir müdahalede bulunmamalıdır.

Çit biçme makinesinin çalışma veriminin düşmemesi için her kullanımdan sonra kesici bıçaklar arasında kalmış dal ve yaprak parçalarını temizleyin.

BAKIM

PARÇA ADI	İŞLEM SIKLIĞI	Her Kullanışta	İlk Ay veya 10 saat	İlk 3 Ay veya 25 saat	Her 6 Ay veya 50 saat	Her Yıl veya 100 saat	Her 2 Yıl veya 300 saat
Motor yağı	Seviye Kontrolü	○					
	Değiştirme		○		○		
Hava Filtresi	Kontrol	○					
	Temizleme			○ (1)			
Buji	Kontrol+Ayar					○	
	Değiştirme						○
Gaz Kumanda Teli	Kontrol+Ayar	○					
Gaz Levyesi	Kontrol+Ayar	○					
Arka Sap	Kontrol	○					
Kesici Bıçak	Kontrol	○					
Bıçak Muhafazası	Kontrol	○					
Motor Soğutma Kanatçıkları	Kontrol+Temizleme				○		
Civata ve Somunlar	Kontrol+Sıkıştırma	○					
Kıvılcım Tutucu	Temizleme					○ (4)	
Yakıt Deposu	Temizleme					○	
Yakıt Filtresi	Temizleme					○	
Kavrama Papuç ve Tamburu	Ayarlama						
Dişli Kutusu	Gres İle Yağlama	Her yıl veya 20 saatte bir (2)					
Ralanti Hızı	Kontrol+Ayar		○ (2)		○ (2)		
Supap Aralıkları	Kontrol+Ayar					○ (2)	
Yanma Odasının İçi	Temizleme	Her 300 saatten sonra (2)					
Yakıt Hortumları	Kontrol	Her 2 yılda bir (Gerekirse değiştirin) (2)					
Yağ Borusu	Kontrol	Her 2 yılda bir (Gerekirse değiştirin) (2)					

(1) Ağır şartlarda ve tozlu ortamlarda çalışılıyor ise bakım aralığı daha sık olmalıdır.

(2) Gerekli takımlarınız yoksa ve mekanik konularda bilgili değil iseniz bu maddeler Anadolu Motor/Honda Yetkili Servisleri tarafından yapılmalıdır.

(3) Bakım zamanlarını daha iyi belirlemek için çalışma saatlerinin çizelgesini tutmanızı öneririz.

(4) Bazı tiplerde bulunur.

Takım çantası



Takım Çantası



Buji Anahtarı



Ağızlı Anahtar



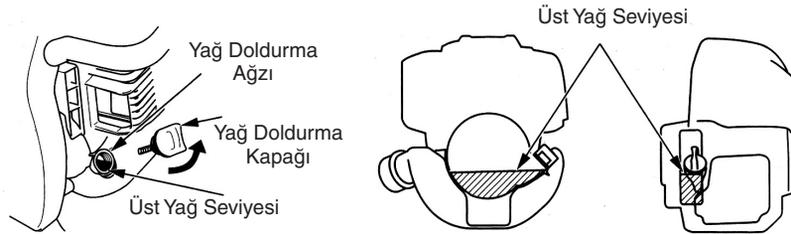
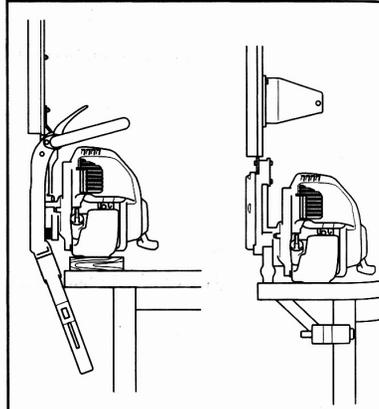
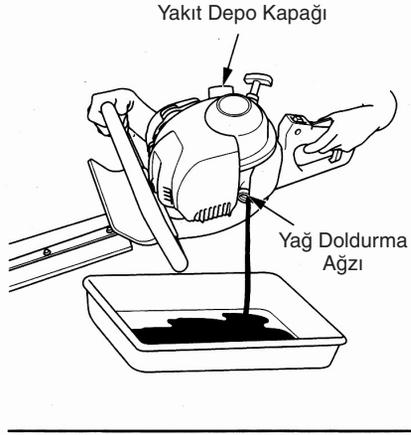
Buji Anahtarı Sapı



Allen Anahtar

Takım çantasında bulunan takımlarla makinenin bazı bakım işlemlerini , ayar ve tamirlerini yapabilirsiniz.

1. Motor yağının değiştirilmesi



Hızlı ve tamamen boşalması için yağı motor sıcakken değiştirin.

1. Yakıt depo kapağının iyice kapalı olduğundan emin olun..
2. Yağ doldurma kapağını sökün. Motoru eğerek buradan eski yağı uygun bir kap içine boşaltın.
3. Motoru yağ doldurma ağızı hizasına kadar tavsiye edilen temiz motor yağı ile doldurun.
4. Yağ doldurma kapağını yerine takın.

Motorunda ve redüktörde SAE 20W-50 veya eşdeğeri, çok vizkoziteli (multigrade) 4-zamanlı benzinli motor yağı kullanın.

Motor yağ kapasitesi : 0,08 Litre

DİKKAT !

Sık sık ve uzun sürelerde ciltle temas etmesi durumunda motor yağı cilt kanserine neden olabilir. Bu nedenle, elinize özellikle kullanılmış yağ bulaşmış ise elinizi sabun ve suyla iyice yıkayın.

NOT :

Kullanılmış motor yağını çöpe atmayın veya yere / denize ırmağa dökmeyin. Kullanılmış yağı sıkıca kapatılabilen bir kap içinde servis istasyonunuza verirsiniz çevreyi koruma kurallarına göre, ortamdan uzaklaştırılmasını sağlarsınız.

2. Hava filtresinin bakımı

Kirlenmiş bir hava filtresi karbüratöre ve motora hava akışını engeller. Karbüratörün görevini iyi yapabilmesi için hava filtresinin düzenli olarak temizlenmesi gerekir. Motor tozlu ortamda çalışıyor ise bu temizleme daha sık yapılmalıdır.

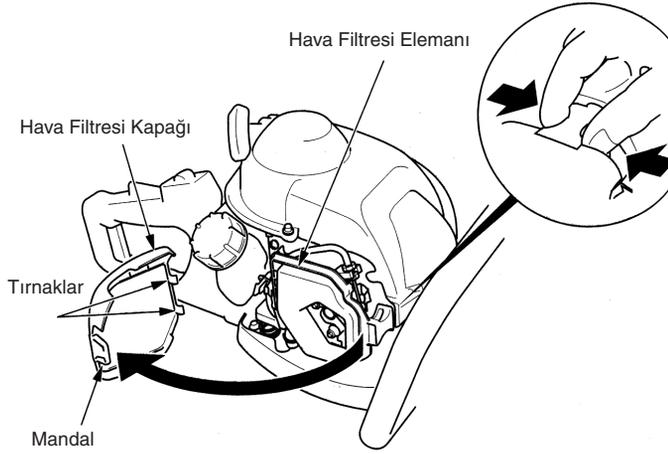
UYARI !

Hava filtresini temizlemek için asla tutuşma sıcaklığı düşük solventler kullanmayın. Motor alev alabilir veya patlayabilir.

DİKKAT!

Motoru asla hava filtresiz çalıştırmayın. Silindir içine kaçacak tozlar silindir cidarları, piston ve segmanlarının çok kısa sürede aşınmasına yol açarlar.

BAKIM



1. Jigle kolunu CLOSED=Kapalı konuma getirin.
2. Sağ taraftaki mandalı açarak filtre kapağını soldaki tırnaklarından kurtarın ve yerinden çıkartın.
3. Hava filtresi elemanını çıkartıp tutuşmayan veya tutuşma noktası yüksek bir solventle yıkayın ve kurutun.
4. Kuruttuktan sonra elemanı temiz motor yağına batırıp emdirin. Sıkarak fazla yağı çıkarın. Elemanın üzerinde çok yağ kalırsa motor ilk çalıştırma sırasında duman atacaktır.

5. Hava filtresi elemanını yerine takın

6. Hava filtresi kapağını yerine takın : önce soldaki tırnakları yerlerine geçirin , sonra sağdaki mandalı kilitleyin.

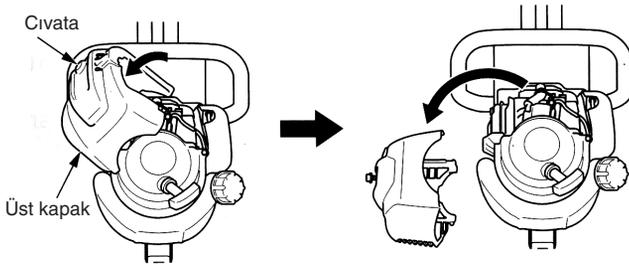
3. Bujinin bakımı

Tavsiye edilen buji tipi : CMR 5H (NGK)

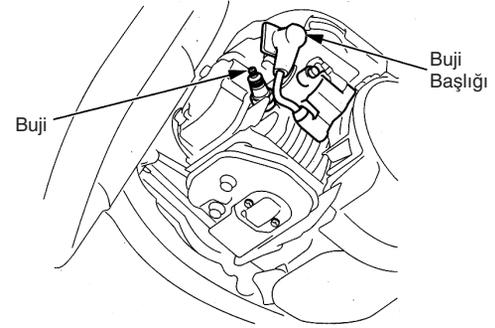
DİKKAT !

Isıl değeri uygun olmayan bujileri asla kullanmayın.

Motorun düzgün çalışabilmesi için bujinin kurumsuz ve tırnak aralığının uygun olması gerekir.



1. Cıvatasını sökerek üst kapağı çıkartın
2. Buji çevresini temizleyin.

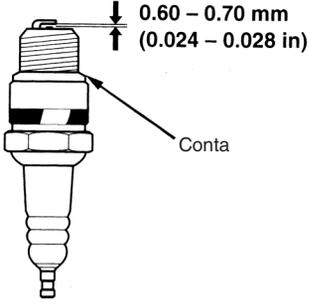


3. Buji şapkasını çıkartın ve buji sökme anahtarını kullanarak bujiyi gevşetin.

UYARI !

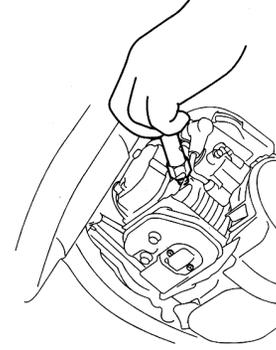
Motor çalışmışsa buji ve susturucu çok sıcak olabilir. Dokunmamaya dikkat edin.

4. Bujiyi gözle muayene edin. Elektrodlarında aşınma veya izolatöründe çatlak varsa değiştirin. Yeniden kullanılabilir durumda ise tel fırça ile temizleyin.



5. Tırnak aralığını sentil çakısı ile ölçün. Elektrodu eğerek doğru aralığa ayarlayın.

Buji tırnak aralığı 0,60 - 0,70 mm olmalıdır.



6. Buji rondelasının iyi durumda olduğunu kontrol edin. Yanlış diş kapmasını önlemek için yerine elle vidalayın.

7. Buji yerine tam oturduktan sonra buji anahtarı ile sıkıştırıp rondelanın sıkışmasını sağlayın.

NOT :

Buji rondelasının iyice sıkışmasını sağlamak için ; buji yerine oturduktan sonra, yeni buji takıyorsanız 1/2 tur, kullanılmış bujiyi takıyorsanız 1/8 - 1/4 tur sıkıştırın.

UYARI !

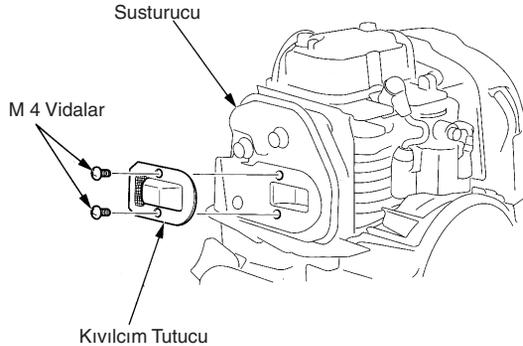
Buji yerine iyice sıkılmalıdır. Gevşek kalmış buji aşırı ısınıp motora hasar verebilir.

4. Kıvılcım tutucunun bakımı (Bazı tiplerde bulunmaktadır)

UYARI !

Motor çalışmışsa kıvılcım tutucu ve susturucu çok sıcak olabilir. Dokunmamaya dikkat edin.

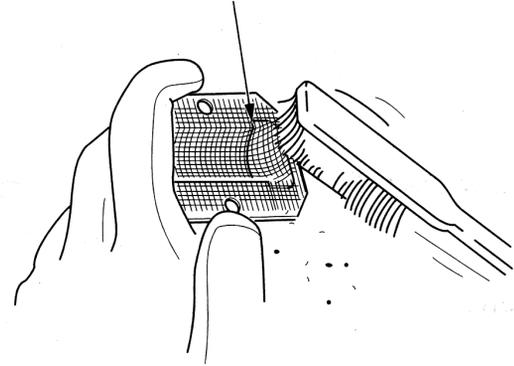
Kıvılcım tutucunun iyi çalışabilmesi için her 100 saatte bir bakım yapılması gerekir.



1. Cıvatasını sökerek üst kapağı çıkartın

2. 2 adet M4 vidayı gevşeterek kıvılcım tutucuyu susturucudan ayırın.

Kıvılcım Tutucu Perdesi



3. Bir fırça yardımıyla kıvılcım tutucunun perdesi üzerindeki kurumları temizleyin. Perdeye hasar vermemeye özen gösterin. Perde üzerinde yırtık ve delik bulunmamalıdır.

Perde temizlenemeyecek kadar tıkanmış veya hasar görmüşse bir Anadolu Motor / Honda Yetkili Servisi ile görüşün.

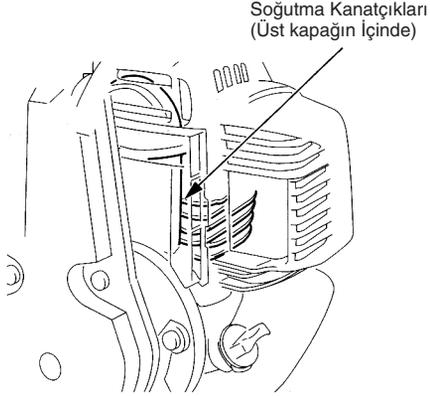
4. Kıvılcım tutucuyu dağıttığımızın tersi sırasında toplayın.

5. Üst kapağı takın , cıvatasını sıkıştırın. Kapağın alttaki contayı bozmasına dikkat edin.

UYARI !

Motoru üst kapağı takılı olmadan çalıştırmayın.Kapağın altında dönen ve sıcak parçalar bulunmaktadır.

5. Soğutma kanatçıklarının kontrolü

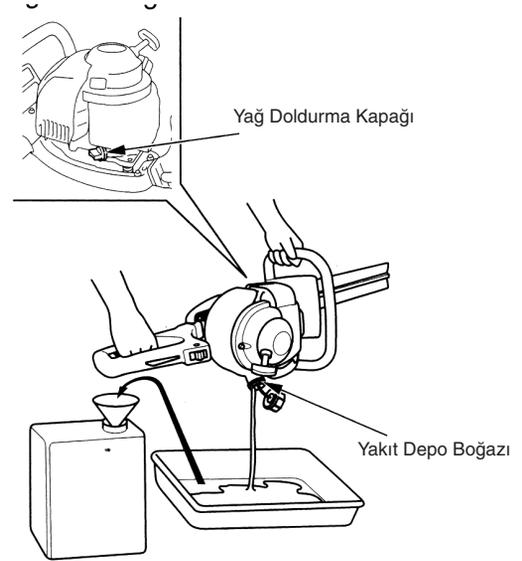


Üst kapağı sökerek soğutma kanatçıklarını kontrol edin. Kanatçıklar arasına kuru ot,yaprak,çamur vs girmiş ise bunların temizlenmesi için bir Anadolu Motor / Honda Yetkili Servisi'ne başvurun.

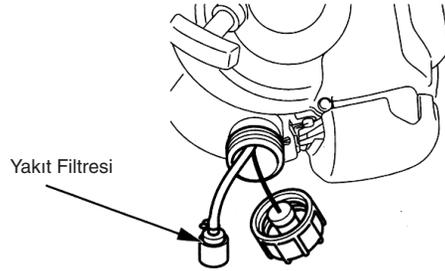
6. Yakıt filtresinin bakımı

UYARI !

Belirli şartlar altında benzin son derece yanıcı ve patlayıcıdır. Sigara içmeyin ve yakında alev veya kıvılcım çıkartıcı maddeler bulundurmayın.



1. Yağ doldurma kapağının sıkıca kapalı olduğunu kontrol edin.
2. Yakıt depo kapağını çıkarıp makineyi yatırın ve depodaki benzini uygun bir depoya boşaltın.
3. Depo boğazındaki süzgeci uygun bir tel kullanarak dikkatle çekip yerinden çıkartın.

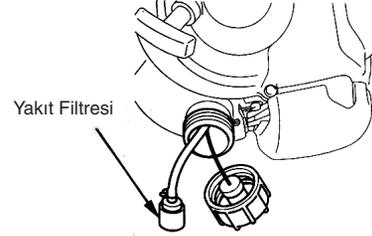
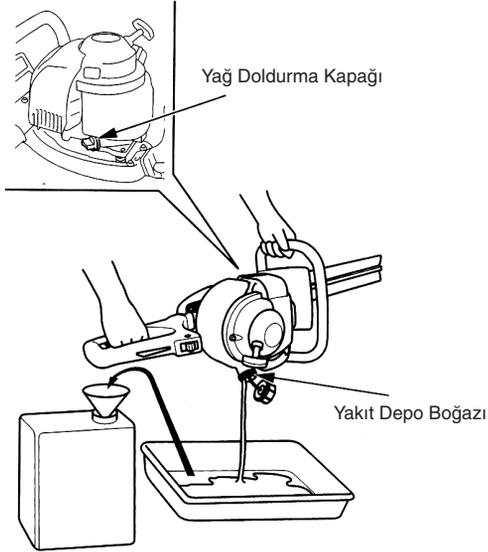


4. Filtre süzgeci kirli ise tutuşmayan veya tutuşma noktası yüksek bir solventle yıkayın. Süzgeç çok kirlenmiş veya hasar görmüşse yenisiyle değiştirin.
5. Filtreyi yakıt depo boğazındaki yerine yerleştirin ve depo kapağını sıkıştırın.

UYARI !

Belirli şartlar altında benzin son derece yanıcı ve patlayıcıdır. Sigara içmeyin ve yakında alev veya kıvılcım çıkartıcı maddeler bulundurmayın.

7. Yakıt deposunun temizlenmesi



4. Yakıt deposunun içini tutuşmayan veya tutuşma noktası yüksek bir solventle yıkayın.

5. Filtreyi yakıt depo boğazındaki yerine yerleştirin ve depo kapağını sıkıştırın.

1. Yağ doldurma kapağının sıkıca kapalı olduğunu kontrol edin.

2. Yakıt depo kapağını çıkarıp makineyi yatırın ve depodaki benzini uygun bir depoya boşaltın.

3. Depo boğazındaki süzgeci uygun bir tel kullanarak dikkatle çekip yerinden çıkartın.

10) NAKLİYE / DEPOLAMA

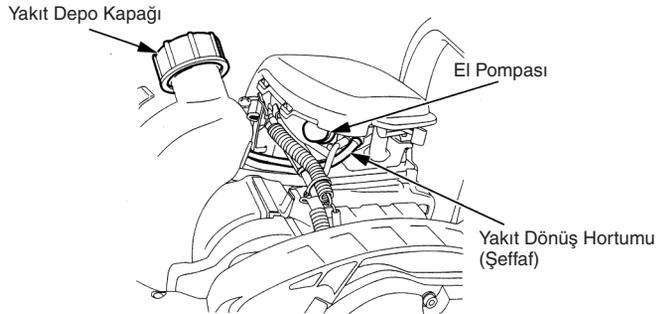
UYARI !

- Çit biçme makinesi çalıştıktan sonra bir süre sıcak kalır. Depolanmadan soğuması beklenmelidir , aksi takdirde yangın çıkmasına neden olabilir.

- Makine yatay ve düz bir satıha yerleştirilmelidir. Kaza ile çalışmasını iyice önlemek için buji başlığı sökülmelidir.

1. Makinenin dış yüzeylerini temizleyin , paslanacak kısımlara hafif bir yağ sürün.

2. Yakıt deposundaki benzini boşaltın.



El pompasına basarak yakıt geri dönüş hortumu içindeki benzinin de boşalmasını sağlayın. Depoda hiç benzin kalmaması için depoyu yeniden boşaltın. Depo kapağını sıkıca kapatın.

3. Motor yağını değiştirin.

4. Hava filtresini temizleyin.

5. Cıvatasını sökerek üst kapağı çıkartın

6. Bujiyi sökün

7. Buji deliğinden silindir içine bir çorba kaşığı temiz motor yağı akıtın. Motor çalıştırma ipini çekerek krank milini birkaç tur döndürüp yağın silindir cidarlarına dağılmasını sağlayın. Bujiyi yerine takın.

8. Üst kapağı yerine takıp cıvatasın sıkın.

9. Çalıştırma ipini direnç hissedinceye kadar çekin. Bu durumda emme ve egzoz supapları kapalı olacak ve motorun içine nemli hava girmesi önlenerek motor korozyondan korunacaktır.

10. Kesici bıçakları paslanmaması için hafifçe yağlayın.

11. Bıçak muhafazasını takın

12. Toz gelmemesi için makinenin üstünü naylonla örtün.

ARIZA BULMA

HONDA ÇİT BİÇME MAKİNESİ ARIZA BULMA TABLOSU

11) SORUNLAR VE MUHTEMEL NEDENLERİ

Sorun	Neden
1. Motor çalışmıyor	1. Motor (kontak) anahtarı ON konumunda değil.
	2. Depoda yeterli yakıt yok.
	3. Karbüratöre benzin gelmiyor : Kontrol etmek için el pompasına birkaç kez basın
	5. Buji çakmıyor : Kontrol etmek için : Bujiyi sökün kontrol edin , temizleyin , tırnak aralığını ayarlayın gerekiyorsa değiştirin.
	6. Motor yine de çalışmıyorsa yakınınızdaki Anadolu Motor / Honda Yetkili Servisi'ne götürün.

Makinenin çalışması sırasında herhangi anormal bir titreme veya ses olduğunda kesici bıçakları kontrol edin. Bıçaklarda gevşek parça , çatlak , kırık , eğilme , aşınma olmadığından emin olun.

12) TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	HHH 25 D	
Ürün kodu	UTJB	
Şasi	60 E	75 E
Bıçak tipi	Çift taraflı	
Uzunluk - mm	1.080	1.220
Genişlik - mm	312	
Yükseklik - mm	259	
Kuru ağırlık - kg	6,3	6,6
Motor modeli	GX 25 - GCAAM	
Tip	4-zamanlı - 1 silindirli - kafadan kam milli, cebri hava soğutmalı	
Strok hacmi - cm ³	25	
Çap x strok - mm x mm	35 x 26	
Maks. Güç	0,81 kW (1,1 BG)	
Maks Tork	1,25 N-m (0,13 kg-m)	
Yakıt tüketimi	340 g/kW-h (250 g/BG-h)	
Ateşleme sistemi	Elektronik manyetolu	
Yağ kapasitesi - Litre	0,08	
Yakıt deposu hacmi - Litre	0,40	
Buji	NGK : CMR 5H	
Buji tırnak aralığı - mm	0,60 - 0,70	
Supap aralığı - mm	Emme : 0,08	Egzoz: 0,11 (+/- 0,02)
Ses seviyesi (EN ISO 11806'a göre) - 9.310 d/dk'da - dB	92	
Titreşim seviyesi (ralanti devrinde) - m/s ²	Önde : 1,57 Arkada : 2,03	Önde : 2,05 Arkada : 1,98
Titreşim seviyesi (9.310 d/dk'da) - m/s ²	Önde : 4,34 Arkada : 5,56	Önde : 3,92 Arkada : 6,52

Bu özellikler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

GARANTİLİ TAMİR VE BAKIMLARDA YAPILAN İŞLER

YAPILAN İŞLER	DEĞİŞTİRİLEN PARÇALAR	ARIZA ONARIM TARİHİ	SERVİS KAŞE VE İMZA

Garanti süresince yapılan tamirler Yetkili Servisler tarafından işlenecektir.



Anadolu Motor Üretim ve Pazarlama A.Ş.
Esentepe Mahallesi Anadolu Caddesi No: 5
Kartal 34870 İstanbul
Tel: (0216) 306 41 80 (7 Hat)
Faks: (0216) 353 31 98 - 387 41 89
E-mail: antor@antor.com.tr
www.anadolumotor.com.tr

Rev: 01



SS.P.01.F.153